



# WÄRMERÜCK- GEWINNUNG



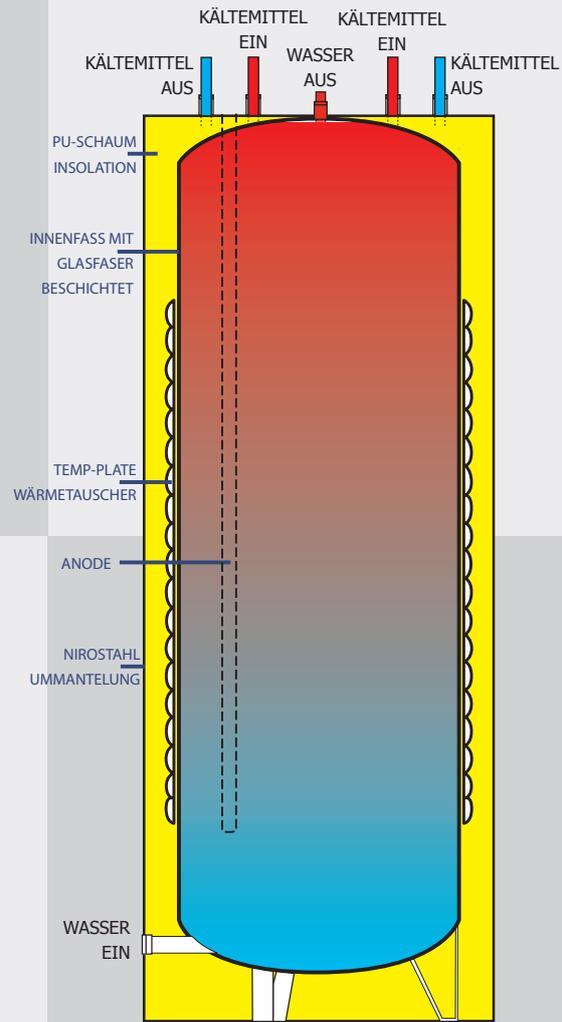
Fre-Heater®



## Mit dem Mueller Fre-Heater® profitieren Sie von den neuesten Möglichkeiten im Bereich der Wärmerückgewinnung.

### Merkmale:

- Der Mueller Fre-Heater® besteht aus einem glasfaser beschichteten Innenfass, das rundherum mit einem Wärmetauscher versehen ist. Dieser eingebaute Wärmetauscher aus Nirostahl 304 ist hierbei von dem Wasserspeicher doppel getrennt.
- Die Aussenseite des Fre-Heater® besteht aus einem Nirostahlen Ummantelung. Diese Vorzüge machen den Fre-Heater® besonders effizient.
- Die Temperatur des Warmwassers im Fre-Heater® ist auch von der Grösse der Kühlanlage und der Kühlzeit abhängig. Unter normalen Bedingungen liefert der Fre-Heater® Wasser mit einer Temperatur von ungefähr 35-50°C.
- Das fehlen von beweglichen Teilen, wie eine Umwälzpumpe, macht der Fre-Heater® besonders betriebssicher und wartungsfreundlich.



### KOSTENLOS WARMES WASSER

DIE WÄRME, DIE WÄHREND DES KÜHLENS DER MILCH ENTSTEHT, WIRD NORMALERWEISE AN DIE AUSSENLUFT ABGEFÜHRT. DIESE WÄRME KÖNNEN SIE JETZT MIT EINER MUELLER WÄRMERÜCKGEWINNUNG FÜR DAS KOSTENLOSE ERWÄRMEN VON WASSER NUTZEN. WASSER, DAS SIE ZUM BEISPIEL ZUR REINIGUNG DES MELKSTANDS NUTZEN KÖNNEN. MIT WÄRMERÜCKGEWINNUNG SPAREN SIE BETRÄCHTLICH BEI DER ENERGIERECHNUNG FÜR DIE WARMWASSERVERSORGUNG.

Modell	Wasser Inhalt (Liters)	Zahl Kühlkreisl.	Kühlkap. (o/30) pro Circuit*	Höhe in cm	Diam. in cm	Anode
D-50	190	2	3,5 - 10 kW	137	55	1
D-80	300	2	6 - 12 kW	148	65	1
D-120	450	2	7 - 18 kW	157	75	1

\* bei 0°C Verdampfung und 32°C Umgebungstemperatur

Mueller  
T: +31 592 361 600  
E: info@paulmueller.com  
W: de.paulmueller.com