



Inline Heater (ILH)



INLINE HEATER

UM EINE OPTIMALE TEMPERATUR (45°C) DES REINIGUNGSWASSERS ZU ERZIELEN, IST ES IN EINIGEN FÄLLEN ERFORDERLICH, DAS WASSER WÄHREND DES REINIGUNGSPROZESSES ZUSÄTZLICH AUF DIE GEWÜNSCHTE TEMPERATUR ZU ERWÄRMEN.

MIT DEM ILH-SYSTEM LÄSST SICH DAS OHNE WEITERES IN DIE TAT UMSETZEN.

Mueller
T: +31 592 361 600
E: info@paulmueller.com
W: de.paulmueller.com

Das ILH-System bietet u.a. die folgenden Vorteile:

- Das Heizelement und das Heizungsgehäuse bestehen komplett aus komplett aus Edelstahl 316, wodurch optimale Langlebigkeit gewährleistet ist.
- Hohe Heizleistung von 9 kW für schnelles Erhitzen des Wassers.
- Universell einsetzbar durch eigenes Netzteil, das auch für den internen Stromkreis verwendet wird.
- Das ILH-System wird nur eingeschaltet, wenn die Wassertemperatur zu niedrig ist.
- Optimale Kommunikation mit der Steuerung des Reinigungssystems, so daß Reinigungszeit und Heizzeit gut aufeinander abgestimmt werden.
- Doppelte Absicherung gegen Überhitzung.
- Sicherung auf maximale Laufzeit der Umwälzpumpe abgestimmt, um Überhitzung der Pumpe zu vermeiden.
- CE-zertifiziert.



 Das ILH-System kann problemlos im Reinigungswasserkreis installiert werden

Die ILH ist geschützt gegen Überhitzung, falls die Reinigungspumpe nicht funktioniert, weil jetzt Standard eine drucksicherung mit geliefert wird.