

Die Bündelung Ihrer und unserer Energie garantiert beste Milchqualität.

MUELLER – EXCHANGING ENERGY

Energy is the fuel of our existence.
That is why we cherish it.
It brings people and processes in motion
and ensures that we will keep improving.

We generate energy, convert it, save it and share it.
By sharing energy with our coworkers, clients and partners
we continuously create new energy together.
That is our strength and we want to share it with you.



THE POWER OF EXCHANGING ENERGY

Dairy farm equipment



Dairy equipment

Milchkühlsysteme
Unternehmer in der Molkereindustrie liefern mit ihrem einzigartigen Naturprodukt Energie für ein gesundes Leben. Qualität und Lebensmittelsicherheit sind dabei entscheidend. Mueller entwickelt und liefert Gesamtlösungen, die für die Landwirte Garantien für eine optimale Lagerung und Kühlung der Milch in ihren Betrieben sind. Hieraus ergibt sich zugleich die Garantie für Produktqualität, Zuverlässigkeit, Betriebskontinuität und Nachhaltigkeit.



Process tanks

Prozesstanks
In der Chemie-, Pharma- und Lebensmittelindustrie sowie in Bierbrauereien spielen temperaturkontrollierte Prozesse, Lager- und Transportbedingungen eine entscheidende Rolle. Hierfür produziert Mueller kundenspezifische Prozesstanks. Die einzigartigen industriellen Lösungen von Mueller erfüllen strengste Maßstäbe in Bezug auf Präzision, Qualität, Sicherheit, Hygiene und sparsamen Energieverbrauch.



Beer tanks

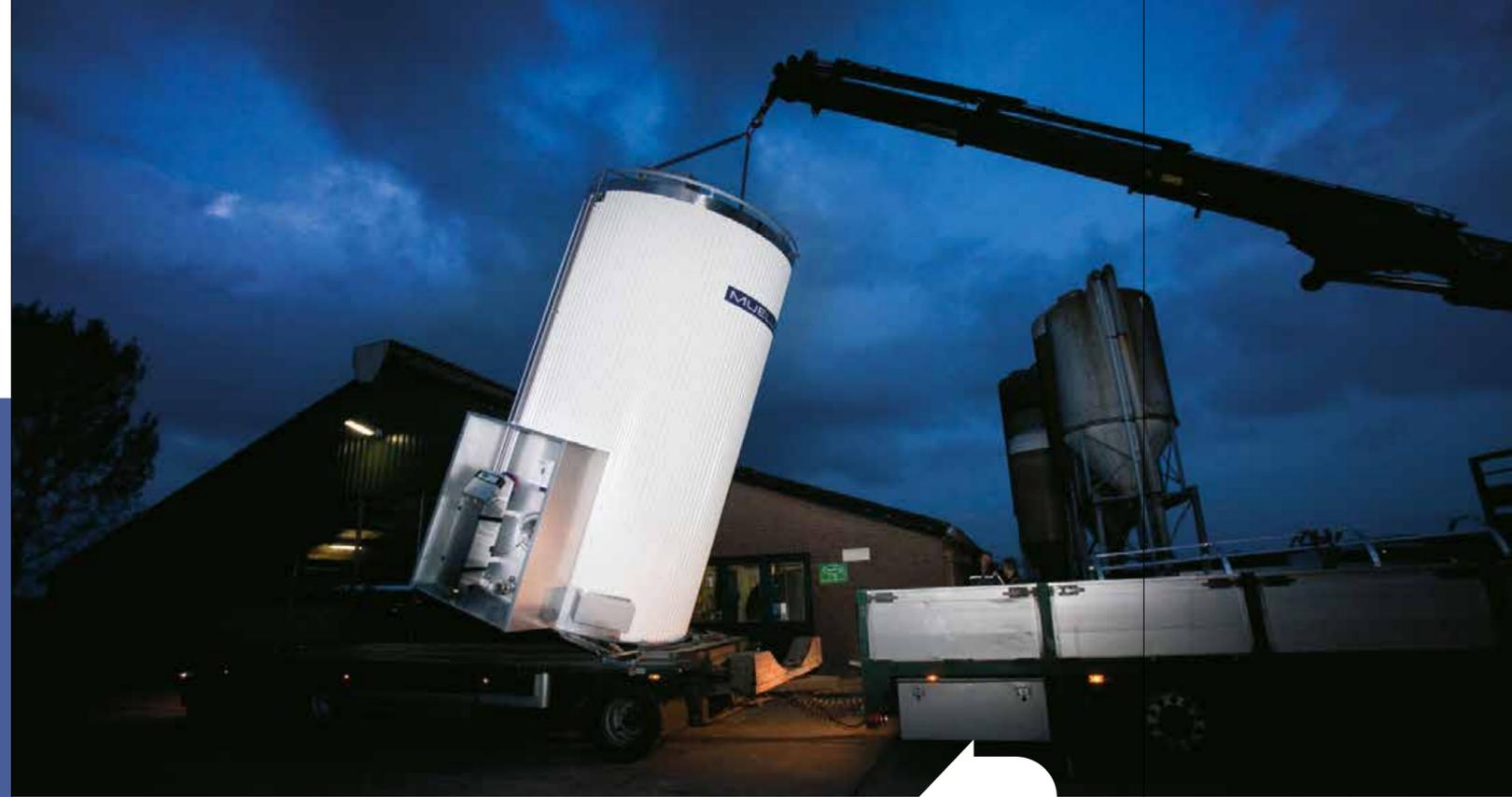
Kellerbier tanks
Gastronomen möchten ihren Gästen im Restaurant, im Biergarten oder an der Bar das beste Bier ausschenken. Außerdem müssen sie in Bezug auf Produktqualität und -sicherheit, Hygiene und Arbeitsschutzbestimmungen höchsten Anforderungen gerecht werden. Mit den Kellerbier tanks von Mueller zapfen sie garantiert optimal gekühltes Bier von bester Qualität. Außerdem sparen sie dabei erheblich bei den Logistikkosten und gehört das Schleppen schwerer Fässer endgültig der Vergangenheit an.



Services

Services
Kontinuität ist ein entscheidender Faktor bei der Betriebsführung. Mueller gewährleistet diese Kontinuität durch fachkundige Installation und Wartung von (Milch-)Kühlsystemen. In den Niederlanden stützt sich Mueller auf ein landesweites Netz mit rund fünfzig erfahrenen und geprüften Technikern. Im Ausland sind Vertragshändler von Mueller für Installation und Wartung verantwortlich. Sie - und damit unsere Kunden - können dabei immer auf die Unterstützung der technischen Hotline von Mueller Services zählen.

Mueller
T: +31 592 361 600
E: info@paulmueller.com



MUELLER, DARUM!

- Spezialist für Milchkühlung
- Über 50 Länder verteiltes Netzwerk
- Innovativ, hochtechnologisch, langlebig und mit niedrigen Betriebsgesamtkosten
- Über 75 Jahre Erfahrungen
- Marktführer in den Niederlanden
- Zuverlässige Investition
- Rückkaufprogramm gebrauchter Milchkühltanks
- Energieeinsparungen dank HiPerForm E-Star® und Fre-Heater®
- Einfach und auf lange Frist erhältliche Ersatzteile

OPTIMALE KÜHLUNG UND GARANTIERTE HYGIENE

Unternehmer in die Milcherzeugung liefern Tag für Tag ein wundervolles Produkt direkt aus der Natur. Damit leisten sie für viele einen einzigartigen Beitrag zu einem gesunden und vitalen Leben. Qualität, Hygiene, Lebensmittelsicherheit und Nachhaltigkeit sind unabdingbare Voraussetzungen für diesen Erfolg.

Mueller

Bei Milchkühlsystemen denkt man sofort an Mueller. Mueller ist in der Molkereiindustrie Marktführer und liefert herausragende Qualität.

Kühlleistungen

- Die Mueller Verdampferplatten und Rührwerke sind optimal positioniert, so dass die Kühlung bereits bei niedrigem Milchfüllstand (5%) gestartet werden kann.
- In Kombination mit ein Mueller

HiPerForm E-star® und andere Scroll Kälteaggregate erreichen Sie eine rasche Kühlung bei niedrigem Energieverbrauch.

- Dank der nahezu überdimensionierten Verdampferplatten können viele der Mueller-Tanks ohne Einsatz eines Vorkühlers für zwei Melkdurchgänge benutzt werden.

Hygiene

- Durch die spiegelglatte Tankoberfläche und die polierten Schweißnähte sind die Tanks einfach zu reinigen; eine Anhaftung von Schmutzpartikeln ist von vornherein ausgeschlossen!
- Die Tanks von Mueller sind mit zwei oder drei Sprühköpfen oder einer demontierbaren Sprühleitung ausgerüstet. Die Sprühköpfe und -leitungen sind gut zugänglich und

können problemlos (de-)montiert werden, selbst wenn der Tank mit Milch gefüllt ist.

- Die Blätter des Rührwerks lassen sich durch ihre aufrechte Position ebenfalls bequem reinigen.
- Durch den transparenten Verschluss auf dem Milchauslauf lässt sich der Reinigungsprozess gut kontrollieren.

Intelligente MIII Steuerung

- Kontrollierte Reinigungsmitteldosierung.
- Überwachung des gesamten Kühl-/Reinigungszyklus und der Lagerbedingungen mithilfe der Milchüberwachung-Funktion.
- 'Sanitize-Zyklus' für zusätzliche Desinfektion des Tanks (optional).
- Kühlstart-Alarm (optional).
- Vorbereitete Anschlüsse für Roboter melken.

ZUVERLÄSSIG, LANGLEBIG UND ENERGIESPAREND

Ein Milchkühlsystem, das kontinuierlich und zuverlässig funktioniert und auf das sich Landwirte blind verlassen können. Das zu ihren Nachhaltigkeitsbestrebungen und denen des Agrarsektors passt. Und mit dem sie zudem erhebliche Einsparungen bei den Energiekosten erzielen. Das alles bietet Mueller.

Zuverlässig

- Das Rührwerkblatt von Mueller ist einfach zu reinigen und so konstruiert, dass bereits bei einem Füllstand von nur 5% gerührt werden kann. Das Reinigungswasser strömt nicht durch den Rührwerkmotor, so dass es keine Leckagen an der Abdichtung der Motorwelle gibt.
- Einfach anzuschließende Kälteaggregate; sämtliche Kühlanlüsse befinden sich außerhalb des Tanks und somit nicht im isolierten Teil.

- Die Verdampferplatten und Leitungen aus Nirostahl (AISI 304) sind von Dämmmaterial umgeben.
- Alle Verdampferplatten sind außerhalb des Tanks miteinander verbunden, was unterschiedliche Tankkonfigurationen ermöglicht.
- Die Verdampferplatten von Mueller sind so konstruiert, dass sie hohe Drücke bewältigen und sich daher für verschiedene Kühlmitteltypen eignen.
- Gleichmäßige Gewichtsverteilung durch massive Trägerkonstruktion und verstellbare Füße.

Langlebig und energiesparend

- Die Tanks sind mit absolut hochwertigem Dämmmaterial isoliert.
- Die (glatte) Außenseite des Milchkühltanks ist mit Nirostahlblech verkleidet, das ganze 2,5 mm dick ist.
- Die Silotanks von Mueller haben einen Tankrumpf aus Aluminium-Spundwandprofilblech.
- 10-12 kWh pro 1.000 Liter Milch mit der Copeland SCROLL Kälteaggregate
- 8-9 kWh pro 1.000 Liter Milch mit der Mueller HiPerForm E-star® Kälteaggregate.
- Mit der Schnellreinigungsfunktion der MIII können bis zu 30% Wasser und Zeit eingespart werden.